

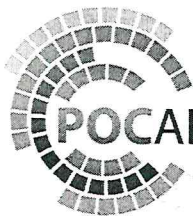


ALFA FIRE SAFETY

301760 Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д. 1, строение А
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «Альфа «Пожарная Безопасность»

**Общество с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»**

*Аккредитована в соответствии с требованиями Федерального закона от
22.07.2008 г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».
Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № ТРПБ.RU.ИН41 от 09.02.2016.*



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ

РОСАККРЕДИТАЦИЯ

Руководитель ИЛ

«Альфа «Пожарная Безопасность»



А. П. Губенко

2016 г.

ПРОТОКОЛ № 536-С/ТР-16

сертификационных испытаний

*Профиль поливинилхлоридный марки Alrenprof, выпускаемый по ГОСТ 30673-2013
ООО «Торговая Компания «Пилот»,
код ОКП 22 4799*

г. Донской 2016 год

Наименование заказчика:	ОС ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Россия, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д.1, стр. А. ОГРН: 1107154016166.
Характеристика объекта испытаний:	На испытания представлен профиль поливинилхлоридный марки Alpreproff, без декоративного покрытия, с толщиной стенок 2,5 мм, для оконных и дверных блоков.
Идентификация образцов:	При идентификации представленного на испытания профиля поливинилхлоридного марки Alpreproff, выпускаемого по ГОСТ 30673-2013 ООО «Торговая Компания «Пилот», проводилось сравнение основных характеристик, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образцов соответствуют сопроводительной документации.
Изготовитель:	ООО «Торговая Компания «Пилот». 620138, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чистопольская, дом 6, офис 301. ОГРН: 1146685017710.
Характеристика заказываемой услуги:	Проведение сертификационных испытаний для определения группы горючести, группы воспламеняемости, коэффициента дымообразования, показателя токсичности.
Основание проведения работ:	Внутренний наряд-заказ № 315-НЗ/16 от 04.07.2016.
Методы испытаний:	<ul style="list-style-type: none"> - определение группы горючести по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II); - определение группы воспламеняемости по ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»; - определение коэффициента дымообразования по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения»; - определение показателя токсичности по ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения».
Процедура отбора образцов:	Отбор образцов проводился экспертом органа по сертификации ОС «Альфа «Пожарная Безопасность» методом случайной выборки на складе изготовителя. Акт отбора образцов № 315-АО/16 от 30.06.2016.

Порядок проведения испытаний на горючесть

1. Изготовление 12 образцов 1000x190 мм.
2. Четыре вертикально ориентированных образца закреплялись в держателе и подвергались воздействию пламени газовой горелки в течение 10 минут. В процессе проведения испытаний регистрировалась температура отходящих газов и время самостоятельного горения (тления), затем определялась потеря массы образцов и степень повреждения их по длине.

Порядок проведения испытаний на воспламеняемость

1. Изготовление 15 образцов 165x165 мм.
2. Перед испытанием образцы кондиционировались при температуре +21 °С и относительной влажности 50% до достижения постоянной массы.
3. Образец подвергался воздействию лучистого теплового потока в пределах от 5 до 50 кВт/м². На заданном уровне теплового потока отмечалось наличие или отсутствие пламенного горения при подводе к экспонируемой поверхности образца, с определенной частотой, газовой горелки. В процессе проведения испытания определялись два уровня теплового потока, при которых в одном случае отмечалось пламенное горение образца, а в другом - его отсутствие. За критическую поверхностную плотность теплового потока принималось минимальное значение поверхностной плотности теплового потока, при котором отмечалось наличие пламенного горения.

Порядок проведения испытаний для определения коэффициента дымообразования

1. Изготовление 10 образцов 40x40 мм.
2. Кондиционирование образцов при температуре +20 °С в течении 48 часов.
3. Образец помещался в камеру сгорания, оснащенную радиационной панелью, создающую плотность падающего на образец теплового потока до 35 кВт/м². За коэффициент дымообразования принимался показатель, характеризующий оптическую плотность дыма, создаваемую в режиме тления или горения образца в стандартном объеме камеры.

Порядок проведения испытаний для определения показателя токсичности

1. Изготовление 10 образцов 40x40 мм.
2. Кондиционирование образцов в лабораторных условиях в течении 48 часов.
3. Образец размещался в камере сгорания параллельно радиационной панели на расстоянии 60 мм от ее поверхности, создающей плотность теплового потока до 65 кВт/м². Продукты термоокислительного разложения образца собирались в экспозиционной камере, соединенной с предкамерой, в которую помещались восемь белых мышей массой 20 г и на которых воздействовали продукты сгорания в течение 30 минут. При этом контролировались концентрации СО, СО₂, О₂ в объеме

экспозиционной камеры. За показатель токсичности продуктов горения материала принималось отношение количества материала к единице объема замкнутого пространства, в котором образующиеся газообразные продукты вызывают гибель 50 % подопытных животных.

Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ поверки оборудования	Срок действия
Установка для определения групп горючести строительных материалов	009	протокол №9 от 02.11.2015	02.11.2016
Установка для определения воспламеняемости строительных материалов	011	протокол №11 от 02.11.2015	02.11.2016
Установка для определения коэффициента дымообразования веществ и материалов	012	протокол №12 от 02.11.2015	02.11.2016
Установка для определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов	013	протокол №13 от 05.11.2015	06.11.2016

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность	Дата очередной поверки
Секундомер механический СОСпр-2а-2-010	2991	0...60 с; 0...30 мин	±1%	03.2017
Секундомер электронный «Интеграл-с-01»	304211	0,01...3,6x10 ³	$\Delta = \pm(9,6 \times 10^{-6} \times T_x + 0,01с)$	12.2016
Рулетка измерительная Р20УЗК	3092	0...20000 мм	кл. т. 3	08.2016
Барометр-анероид БАММ-1	149	80...106 кПа	кл. т. 1	08.2016
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	В402 В405	диапазон измерений: - влажности 20...90 % - температуры 0... 24 °С	ц.д. 1,0% ц.д. 0,2 °С	11.2017 06.2017
Газоанализатор «Инфракар М2.02»	86	0 – 5% CO; 0 – 16% CO ₂ ; 0 – 21% O ₂	4%	10.2016
Устройство для измерения и контроля температуры УКТ 38 Ц4-ТП	06078101202490021	-50...+1300 °С	±0,5%	07.2017
Преобразователь термоэлектрический ДТПК031-0,7/0,3/5	48300141107342367, 48300141107342370, 48300141107342372, 48300141107342373	-50...+1100 °С	класс допуска 2	11.2016
Весы AND GR-200	14221449	0,01 г...210 г	кл.т. I	10.2016
Весы ED-15H	1104ED150637	0,025...15 кг	кл.т. II	06.2017
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	02238924	0,1...20 м/с	± (0,02+0,005V)м/с ± (0,004+10-5· t)°С	01.2017

Результаты испытаний

Испытания проводились с 04.07.2016 по 19.07.2016.

Результаты определения группы горючести представлены в табл.1

Температура окружающего воздуха, °С	22
Атмосферное давление, кПа	98,6
Относительная влажность воздуха, %	64
Скорость движения воздуха, м/сек	≤0,4

Таблица 1

Номер опыта	Температура дымовых газов, °С	Время самостоятельного горения (тления), с	Повреждение образцов по длине, см				Степень повреждения образцов по длине, %	Масса образцов, г (средняя арифметическая величина)		Степень повреждения образцов по массе, %
			1	2	3	4		До опыта	После опыта	
1	380	0	86	87	88	85	87	5025	2980	41
2	405	0	80	85	89	84	85	5040	2990	41
3	390	0	82	84	88	83	84	5030	3005	40
среднее	392	0					85			41

Результаты определения группы воспламеняемости представлены в табл.2

Температура окружающей среды, °С	25
Атмосферное давление, кПа	99,1
Относительная влажность воздуха, %	73
Скорость движения воздуха, м/сек	≤0,4

Таблица 2

Номер опыта	Поверхностная плотность теплового потока, кВт/м ²	Время до воспламенения, с	Критическая поверхностная плотность теплового потока, кВт/м ²
1	30	65	20
2	20	273	
3	10	Воспламенения нет	
4	15	Воспламенения нет	
5	20	315	
6	20	268	
7	20	281	
8	15	Воспламенения нет	
9	15	Воспламенения нет	

Результаты определения коэффициента дымообразования представлены в табл.3

Температура окружающей среды, °С	25
Атмосферное давление, кПа	97,5
Относительная влажность воздуха, %	75
Скорость движения воздуха, м/сек	≤0,4

Таблица 3

Режим испытания	Номер образца	Масса образца, г	Светопропускание, %		Коэффициент дымообразования, м ² /кг
			начальное	конечное	
Тление	1	1,30	100	39	469
	2	0,89	100	54	445
	3	0,95	100	52	443
	4	1,21	100	42	459
	5	1,12	100	44	467
Среднее значение в режиме тления $D_{m\text{cp}}$ 457 м ² /кг					
Горение	1	1,32	100	85	80
	2	1,24	100	88	65
	3	1,15	100	86	82
	4	1,31	100	85	81
	5	1,22	100	88	68
Среднее значение в режиме горения $D_{m\text{cp}}$ 75 м ² /кг					

Результаты определения показателя токсичности продуктов горения представлены в табл.4

Температура окружающей среды, °С	24
Атмосферное давление, кПа	98,5
Относительная влажность воздуха, %	70
Скорость движения воздуха, м/сек	≤0,4

Таблица 4

Номер образца	Температура испытания, °С	Время разложения (горения), образца, мин	Потеря массы, г	Концентрация, %			Показатель токсичности H_{CL50} , г/м ³
				CO	CO ₂	O ₂	
1	650	18	11,10	0,43	2,24	18,96	103,4±3,3
2	650	17	10,90	0,40	1,38	19,51	
3	650	18	10,90	0,38	0,87	19,93	
Продолжительность экспозиции животных – 30 минут; режим испытания – тление.							

Заключение

По результатам испытаний профиль поливинилхлоридный марки Alreproff, выпускаемый по ГОСТ 30673-2013 ООО «Торговая Компания «Пилот», относится к материалам группы горючести ГЗ (нормальногорючие), к материалам группы воспламеняемости В2 (умеренновоспламеняемые), к материалам группы Д2(с умеренной дымообразующей способностью), к материалам по показателю токсичности продуктов горения Т2 (умеренноопасные).

Испытания провели:

Инженер-испытатель _____ Юдин П.Н.

Инженер-испытатель _____ Зацепин А.Р.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному (ым) образцу (ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят (ы) данный (ые) образец (цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

**Испытательная лаборатория «Альфа «Пожарная Безопасность»
Общества с ограниченной ответственностью «Альфа «Пожарная Безопасность»
(ИЛ «Альфа «Пожарная Безопасность» ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)**

Адрес:

*Россия, 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, дом 1, строение А
тел./факс: ИЛ + 7 (48746) 5-59-53*

*Протокол испытаний распространяется только на образец, прошедший испытания.
Перепечатка протокола запрещена*

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность"
(ООО "Альфа "Пожарная Безопасность")

Аттестат аккредитации № ТРПБ.РУ.ПБ58, дата внесения в реестр 15.12.2015 г. Федеральной службой по аккредитации
Адрес: 301760, Тульская область, г. Донской, ул. Горноспасательная, д.1, стр.А. Адрес места осуществления деятельности: 301760, РОССИЯ, Тульская область, г. Донской, микрорайон Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, Литер А. ОГРН: 1107154016166. Телефон: +74874655953, +74952801686. Факс: +74874655953. E-mail: info@alfapb.ru

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 315 -АО/16
для проведения сертификационных испытаний
от 30 июня 2016 г.

На соответствие требованиям:
технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123 от 22 июля 2008г, в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 №117-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160 ФЗ, от 13.07.2015 N 234-ФЗ). ГОСТ 30244-94, ГОСТ 30402-96, ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84), п.п. 4.18, 4.20.

ФЗ, ГОСТ, наименование показателей

Общество с ограниченной ответственностью "Торговая Компания "Пилот"
(ООО "ТК "Пилот")

наименование предприятия

РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чистопольская, дом 6

адрес места отбора образцов

Эксперт Ухарова Е. И.

ФИО лица уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной по

ГОСТ 30673-2013

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

принятой ОТК

название отдела у производителя

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

Название продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии	Дата изготовл.	Кол-во отобранных образцов	
					для испытаний	контрольных
Профиль поливинилхлоридный для оконных и дверных блоков марки Aluprof, толщиной стенок 2,5 мм.	пог.м	б/№	1000	06.2016	50	25

Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке №

315 -РЗ/16

29 июня 2016 г.

№ решения по заявке

дата решения по заявке

Отобранные образцы упаковываются:

в упаковку изготовителя

вид упаковки

маркируется:

этикеткой завода изготовителя

вид маркировки

комплекуются документацией:

паспортом качества

нормативный документ (ТУ, ГОСТ и т.д.)

и передают в ОС в соответствии с условиями договора (контракта) №

0905/ПБ

от

29.06.16

№ договора

дата

Условие хранения:

склад продукции

место хранения

Испытанные образцы подлежат:

утилизации или возврат заказчику

название мер

Контрольные образцы подлежат:

ответственному хранению на складе производителя (заявителя)

название мер

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.д.
Профиль поливинилхлоридный для оконных и дверных блоков марки Airspirof, толщиной стенок 2,5 мм.
наименование продукции

2. Наименование страны-изготовителя: РОССИЯ
страна изготовитель

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес:
Общество с ограниченной ответственностью "Торговая Компания "Пилот"
(ООО "ТК "Пилот")
наименование изготовителя

Юридический адрес:
620138, РОССИЯ, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чистопольская, дом 6, офис 501
адрес

Телефон/факс: 88332309800
телефон, факс, E-mail

4. Коды: ОКП 224799 ТН ВЭД -
код ОКП код ТН ВЭД


5. Дополнительная информация (при необходимости)


ВЫВОДЫ:

Представленная продукция идентифицирована (не может быть идентифицирована) с образцом и (или) ее описанием.

Подписи участников отбора

ОЗНАКОМЛЕН



Директор ООО «Торговая Компания «Пилот»» Е. П.
должность, ФИО представителя (завысителя)




Эксперт Шарова Е. И.
подпись
